

中华人民共和国铁道部运输局

运装机运〔2008〕643号

关于印发铁路内燃机车金属减磨修复技术 推广应用现场会议纪要的通知

各铁路局：

现将铁路内燃机车金属减磨修复技术推广应用现场会议纪要发给你们，请各铁路局总结本局和借鉴广梅汕铁路公司龙川机务段的经验，扎实推进这项工作，为提高机车质量和节能降耗做出新的贡献。



二〇〇八年十一月二十七日

铁路内燃机车金属减磨修复技术 推广应用现场会议纪要

(二〇〇八年十一月十九日)

铁路内燃机车金属减磨修复技术推广应用现场会于2008年11月19日在广铁集团公司广梅汕铁路公司召开。铁道部运输局、铁道部节能协会、中国铁道科学研究院,北京交通大学、武汉理工大学,广铁集团公司和广梅汕、广深铁路公司,龙川机务段,部分铁路局和机务段及资阳机车厂、北京东泽达科技有限责任公司等单位参加了会议。

会议听取了广梅汕铁路公司龙川机务段应用RVS金属减磨修复技术的使用报告和技术报告;听取了有关专家和其它铁路局、机务段的试验情况;会议介绍了北京东泽达科技有限责任公司引进、开发该项新技术的情况。会议期间,与会专家与各方代表现场审验了反映试验结果的各种实物,并就应用这项新技术所涉及的相关问题展开了热烈的讨论,达成共识。与会代表一致认为:

1. 广梅汕铁路公司在龙川机务段全面推广应用金属减磨修复技术并取得成功的做法和经验值得肯定。会议发表的报告概括总结了路内开展有关金属减磨修复技术的科学试验和应用推广工

作。大量科学数据充分证明，这项新技术具有明显的延长柴油机零部件使用寿命，保证机车功率正常发挥，降低燃油消耗的功效。它操作简单、使用安全、绿色环保，在铁路内燃机车上具有较好的应用前景。

2. 金属减磨修复技术在铁道部运输局组织的专项试验和部分铁路局、合资铁路公司的应用完善了操作工艺，为全面推广打下了可靠的基础，同时也为内燃机车修制改革提供了一项适用的保障技术。

3. 建议有条件的铁路局、合资铁路公司要主动开展和不断扩大金属减磨修复技术的推广应用工作，发挥节支降耗、提效作用，创造更多的经济和社会效益。

主题词：机务 机车 纪要 通知

抄送：各铁路局机务处，各合资铁路公司，铁道部节能协会，
中国铁道科学研究院。

铁道部运输局

2008 年 11 月 28 日印发

