

Q/XC

北京摩安天捷科技有限公司企业标准

Q/XCTJY0003-2023

金属减摩修复剂

版本/修订: A/0

文件编号: MOAN

发放号码: 01

受控状态: 受控

编制: 郭 锋 日期:2024-01-10

审核: 于杰 日期:2024-01-10

批准: 曹 琦 日期:2024-01-10

2024年01月10日发布

2024年01月10日实施

北京摩安天捷科技有限公司 发布

前 言

- 1 范围
- 2 规范性文件
- 3 术语与组成
- 4 产品分类与命名
- 5 进厂原料技术指标
 - 5.1 矿石
 - 5.2 表面活性剂
 - 5.3 油类
 - 5.4 化工基本原料
- 6 产品出厂检验标准
 - 6.1 外观
 - 6.2 密度
 - 6.3 锥入度
 - 6.4 滴点
 - 6.5 不含芳烃
- 7 标志、包装、运输与贮存
 - 7.1 产品外包装
 - 7.2 产品外包装标志
 - 7.3 标志、包装、贮存、运输

前 言

本标准针对产品技术性能、使用条件、依据相关国家行业标准，为保证

产品质量及出厂标准而制定。

本标准由北京摩安天捷科技有限公司提出。

本标准起草单位：北京摩安天捷科技有限公司。

本标准主要起草人：曹琦、谷安兴。

本标准由北京摩安天捷科技有限公司技术部解释并归口。

金属减摩修复剂

1 范围

本标准规定了金属减摩修复剂的技术要求、检验方法、标志与包装、运输与贮存等。

本标准适用于金属减摩修复剂生产过程的质量控制、质量管理及出厂检验标准。

2 规范性引用文件

规范性引用文件条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时所示版本均为有效。随时间进展，所有标准会有修订，使用本标准的各方应探讨使用下列最新版本的可能性。

YS/T575.22-2007 铝土矿石化学分析方法

GB/T14849.4-2007 等离子原子发射光谱元素测定法

GB6566-2001 建筑材料放射性核元素限量

GB/T269-1991 润滑脂和石油脂锥入度测定

GB4472-84 化工产品密度，相对密度测定通则

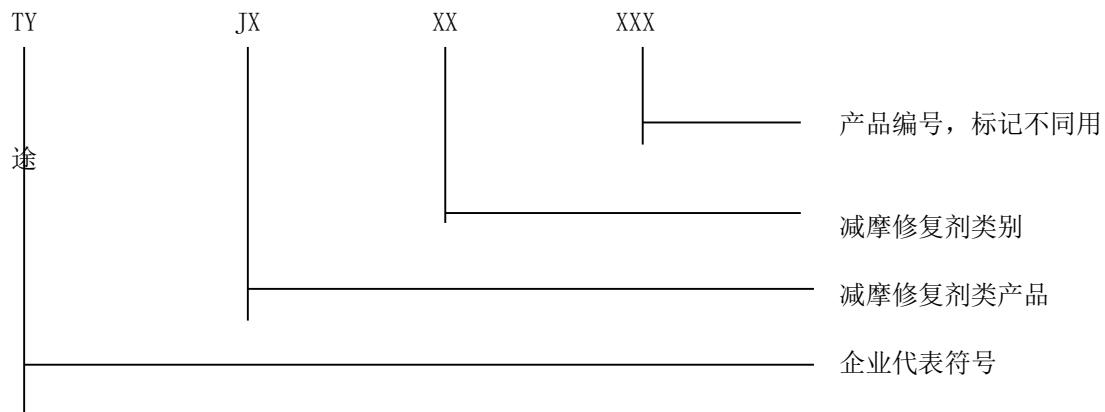
GB/T5018-2008 润滑脂防腐蚀性试验方法

GB/T4929-1991 润滑脂滴点测定

SH0164-1982 石油产品包装运输及交货验收规则

3 术语与组成

本标准所用术语, 除符合本标准规定外, 其余均符合 GB/T5463. 1-1985 《非金属矿产通用名词术语》的规定。



5 进厂原料技术指标

5. 1 矿石

5. 1. 1透闪石 CNAS 12346

5. 1. 2蛇纹石 GBD 51004—90 HG/T3575—2006

5. 2表面活性剂

5. 2. 1乳化剂 HG/T2500—1993

5. 2. 2乳化剂 HG/T3508—2010

5. 2. 3分散剂WA HGT3514—1999

5. 3油类

5. 3. 1汽油机机油 GB11122—2006

5. 3. 2柴油机机油 GB11121—2006

5. 3. 3机械油 SH/T0360—1992

5. 3. 4基础油 QSHR 001—1995

5. 4基础化工原料

5. 4. 1工业硬脂酸 GB9103—88

5. 4. 2工业氢氧化钨 HG/T4120—2009

- 5. 4. 3氢氧化锂 GB/T8766—2002
- 5. 4. 4抗氧剂168 HG/3712—2003
- 5. 4. 5抗氧剂 HG/T3878—2006
- 5. 4. 6防锈剂701 SH/T0391—1995

6 产品出厂检验标准

- 6. 1 外观: 油状膏体
- 6. 2 密度: 870—950 kg/m³
检验方法GB4472—84 GB4472—84
- 6. 3 锥入度: 260—400 0.1mm
检验方法 GB/T269—1991
- 6. 4 滴点: 150—200℃
检测方法: GB/T4929—1991
- 6. 5 不含芳烃对人体无害

7 标志、包装、运输与贮存

- 7. 1 本产品采用铝瓶以及大包装内容物包装
- 7. 2 本产品外包装上应注明:
 - 1) 制造单位;
 - 2) 产品名称、型号、规格;
 - 3) 产品净重量;
 - 4) 生产日期和出厂日期;
 - 5) 注明运输和贮存条件。
- 7. 3 标志、包装、运输与贮存按SH/T 0164规定执行。