



北京摩安天捷科技有限公司企业标准

Q/XCTJY0003-2023

---

金属减摩修复剂

版本/修订: A/0

文件编号: MOAN

发放号码: 01

受控状态: 受控

编制: 郭 锋 日期:2024-01-10

审核: 于杰 日期:2024-01-10

批准: 曹 琦 日期:2024-01-10

---

2024年01月10日发布

2024年01月10日实施

北京摩安天捷科技有限公司 发布

## 前 言

- 1 范围
- 2 规范性文件
- 3 术语与组成
- 4 产品分类与命名
- 5 进厂原料技术指标
  - 5.1 矿石
  - 5.2 表面活性剂
  - 5.3 油类
  - 5.4 化工基本原料
6. 产品出厂检验标准
  - 6.1 外观
  - 6.2 密度
  - 6.3 锥入度
  - 6.4 滴点
  - 6.5 不含芳烃
- 7 标志、包装、运输与贮存
  - 7.1 产品外包装
  - 7.2 产品外包装标志
  - 7.3 标志、包装、贮存、运输

## 前 言

本标准针对产品技术性能、使用条件、依据相关国家行业标准，为保证

产品质量及出厂标准而制定。

本标准由北京摩安天捷科技有限公司提出。

本标准起草单位：北京摩安天捷科技有限公司。

本标准主要起草人：曹琦、谷安兴。

本标准由北京摩安天捷科技有限公司技术部解释并归口。

# 金属减摩修复剂

## 1 范围

本标准规定了金属减摩修复剂的技术要求、检验方法、标志与包装、运输与贮存等。

本标准适用于金属减摩修复剂生产过程的质量控制、质量管理及出厂检验标准。

## 2 规范性引用文件

规范性引用文件条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时所示版本均为有效。随时间进展，所有标准会有修订，使用本标准的各方应探讨使用下列最新版本的可能性。

YS/ T575.22-2007 铝土矿石化学分析方法

GB/T14849.4-2007 等离子原子发射光谱元素测定法

GB6566-2001 建筑材料放射性核元素限量

GB/T269-1991 润滑脂和石油脂锥入度测定

GB4472-84 化工产品密度，相对密度测定通则

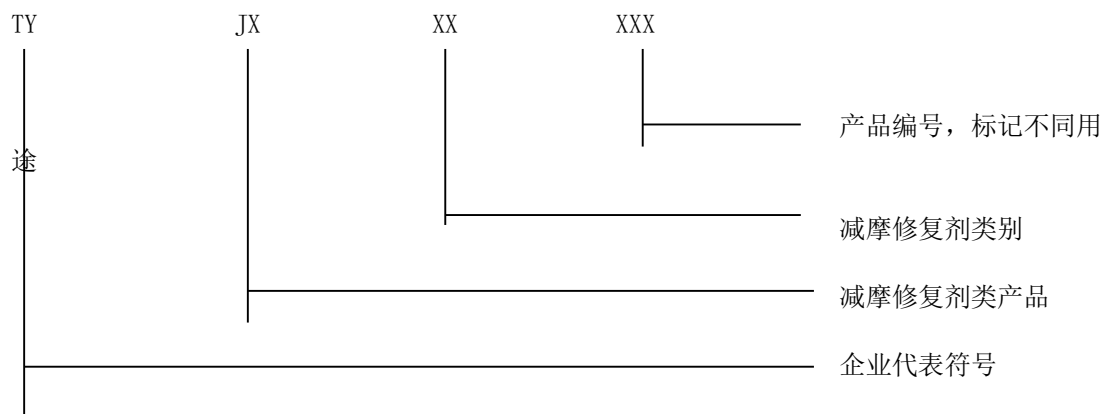
GB/T5018-2008 润滑脂防腐蚀性试验方法

GB/T4929-1991 润滑脂滴点测定

SH0164-1982 石油产品包装运输及交货验收规则

### 3 术语与组成

本标准所用术语，除符合本标准规定外，其余均符合 GB/T5463.1-1985《非金属矿产通用名词术语》的规定。



### 5 进厂原料技术指标

#### 5.1 矿石

5.1.1 透闪石      CNAS    12346

5.1.2 蛇纹石      GBD    51004—90      HG/T3575—2006

#### 5.2 表面活性剂

5.2.1 乳化剂    HG/T2500—1993

5.2.2 乳化剂    HG/T3508—2010

5.2.3 分散剂WA    HGT3514—1999

#### 5.3 油类

5.3.1 汽油机机油    GB11122—2006

5.3.2 柴油机机油    GB11121—2006

5.3.3 机械油            SH/T0360—1992

5.3.4 基础油          QSHR    001—1995

#### 5.4 基础化工原料

5.4.1 工业硬脂酸    GB9103—88

5.4.2 工业氢氧化钨    HG/T4120—2009

- 5.4.3 氢氧化锂 GB/T8766—2002
- 5.4.4 抗氧剂168 HG/3712—2003
- 5.4.5 抗氧剂 HG/T3878—2006
- 5.4.6 防锈剂701 SH/T0391—1995

## **6 产品出厂检验标准**

- 6.1 外观：油状膏体
- 6.2 密度：870—950 kg/m<sup>3</sup>  
    检验方法GB4472-84 GB4472-84
- 6.3 锥入度：260—400 0.1mm  
    检验方法 GB/T269-1991
- 6.4 滴点：150—200℃  
    检测方法：GB/T4929—1991
- 6.5 不含芳烃对人体无害

## **7 标志、包装、运输与贮存**

- 7.1 本产品采用铝瓶以及大包装内容物包装
- 7.2 本产品外包装上应注明：
  - 1) 制造单位；
  - 2) 产品名称、型号、规格；
  - 3) 产品净重量；
  - 4) 生产日期和出厂日期；
  - 5) 注明运输和贮存条件。
- 7.3 标志、包装、运输与贮存按SH/T 0164规定执行。